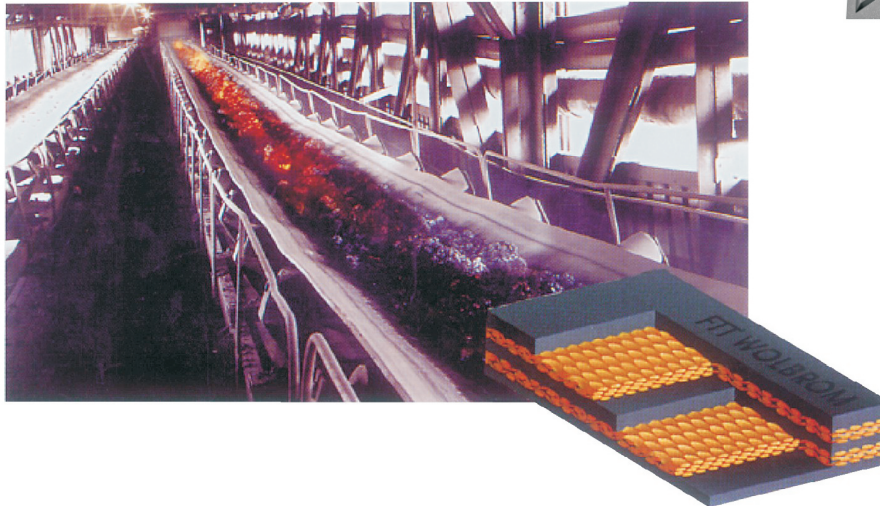


Bandas no inflamables de caucho y malla textil para transportadores universales.



FTT WOLBROM®

FÁBRICA DE BANDAS TRANSPORTADORAS FTT WOLBROM, S.A.



Aplicaciones y condiciones de trabajo:

Las bandas no inflamables y anti-electrostáticas se fabrican según la norma PN-EN 14890-2004 y otros estándares como DIN 22 102. Las bandas han sido diseñadas para operar en instalaciones en el transporte de tierra dentro del rango de temperatura ambiente entre -25°C y $+60^{\circ}\text{C}$.

Estas bandas se usan en todas las ramas de la industria, pero se usan principalmente donde hay un elevado nivel de peligro de fuego, es decir, en minería de minerales inflamables (por ejemplo minería del carbón) y de minerales no inflamables (por ejemplo minerales metálicos, sales, agredados, etc.), en plantas de procesamiento y cementeras, plantas de coque, plantas generadoras de calor, estaciones eléctricas térmicas, etc, para el transporte de materiales a granel de cualquier granulometría, aunque la granulometría máxima recomendada para garantizar la seguridad del operador del transportador y de la banda misma es de hasta 300mm.

Construcción de la banda

Las bandas no inflamables de malla textil y caucho están compuestas de un núcleo de 2-5 capas, intercalado de caucho y malla textil hecho de malla textil EP (poliéster-poliamida) o PP (poliamida), forro y llanta de caucho. Es posible construir las bandas en la versión "cortada" (sin borde) con un número variable de separadores (por ejemplo 6) una vez que ha sido acordado con el cliente. Los separadores y las llantas pueden estar hechos de caucho de diferentes grados:

- L, según la norma PN-EN ISO 14890:2004 y propiedades K según norma ISO433.
- 2 según norma PN-74/C-94143; ZK según norma DIN 22102
- G-1, G-2 según norma GOST 20-85

Las bandas cumplen las condiciones de no-inflamabilidad y de propiedades anti-electrostáticas especificadas en la norma PN-EN ISO 284:2004, determinadas por la categoría 2A o 3A según la norma PN-EN 12882:200.



Series estándar de tipos de bandas no inflamables y anti-electrostáticas

Denominación de la banda según la norma PN-EN ISO 14890:		Resistencia longitudinal [N/mm] min.	Masa aproximada del núcleo sin forro [kg/m ²]		Espesor aproximado del núcleo sin forro [mm]		Observaciones
EP	PP		EP	PP	EP	PP	
630/3	630/3	630	5,90	5,66	4,5	4,2	Para calcular la masa de 1m ² de la banda dependiendo del espesor del forro, añadir a la masa especificada del núcleo de EP o PP en la clase LK, 2, ZK, G-1 o G-2 el valor de 1,31 Kg por cada milímetro del forro. Por ejemplo la masa de la 14890 EP 800 3 4 + 3 LK 2A suma aproximadamente: 6,65 + 7 * 1,31 = 15,82 Kg
630/4	630/4		7,34	7,10	5,4	5,4	
800/3	800/3	800	6,65	6,32	5,7	4,8	
800/4	800/4		7,86	7,47	6,2	5,8	
1000/3	1000/3	1000	7,71	6,66	5,7	5,1	
1000/4	1000/4		8,62	7,76	7,0	6,2	
1000/5	1000/5		9,83	9,33	7,9	7,4	
1250/3	1250/3	1250	8,54	7,76	6,9	6,0	
1250/4	1250/4		10,28	9,33	7,8	6,6	
1250/5	1250/5		10,77	7,76	8,9	7,9	
1400/3	1400/3	1400	10,25	8,36	7,8	6,9	
1400/4	1400/4		11,38	9,71	9,4	7,0	
1600/4	1600/4	1600	11,38	9,75	9,4	8,2	
1600/5	1600/5		12,84	9,17	9,9	8,9	
1800/4	1800/4	1800	13,64	9,96	10,6	9,4	
1800/5	1800/5		14,23	11,47	11,9	10,4	
2000/4	2000/4	2000	13,64	13,00	10,6	9,4	
2000/5	2000/5		14,23	12,45	11,9	10,4	
2500/4	2500/4	2500	14,23	12,39	12,2	11,4	
2500/5	2500/5		17,05	16,25	13,4	11,9	

Valores medios de los parámetros obtenidos en producción

Elongación con una carga equivalente al 10% de la resistencia nominal.	Para núcleo de EP	Hasta el tipo 1250-max.1,5%
		Por encima 1250-max.2%
	Para núcleo de PP	Hasta el tipo 1250-max.2%
		Por encima 1250-max.3%
Elongación a la rotura.	Para núcleo de EP	max. 25%
	Para núcleo de PP	max. 35%
Resistencia a la decapación.	Del forro de caucho desde el núcleo.	min. 5 N/mm
	Entre separadores	min. 6 N/mm

Denominación de las bandas en orden:

Un ejemplo de la denominación de las bandas no inflamables de malla textil y caucho en orden,

258 1200 14890 EP 1000 5 4+3 LK 2A

Donde:

Longitud de la banda en (metros lineales) _____

Ancho de banda [mm] _____

Abreviaciones de la fabricación estándar _____

Material of the separators _____

Resistencia de la banda (tipo de banda) en [N/mm] _____

Número de separadores en el núcleo _____

Espesor del forro de carga y funcionamiento en mm _____

Grado de caucho para el forro L según la norma PN-EN ISO 14890:2004 _____

K no inflamable y electrostático según norma EN ISO 433 _____

Categoría de seguridad según la norma PN-EN ISO 12882:2004 _____

Los parámetros del caucho de revestimiento y los diámetros de las bobinas y de los tambores se especifican en fichas técnicas separadas.

Además de las presentes series estándar de tipos de bandas corrientes, el productor contestará cualquier petición de oferta solicitando la construcción de una banda así como la selección de la clase y espesor de los forros de caucho.



FTT WOLBROM®

CONVEYOR BELTS FACTORY
FTT WOLBROM S.A.
1 maja 100, 32-340 Wolbrom

All clients are welcome

www.fttwolbrom.com.pl
e-mail: ftt@fttwolbrom.com.pl

Telephone exchange:
telephone +48 32 649 71 00
telephone/fax +48 32 649 71 01
Commercial Department:
+48 32 649 71 83



**INNOWACYJNA
GOSPODARKA**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



FTT WOLBROM®

